

Инструкция BASIC, размеры 004–055

1. Общие сведения

1.1 Описание системы

BASIC- это комплектный воздухоподготовительный агрегат блочного типа, где каждый блок объединяет несколько функций в единый корпус. По желанию заказчика возможно исполнение каждой функции в отдельном блоке.

Включаемые функции: заслонка, камера смешения, фильтр, калорифер, охлаждающий теплообменник, увлажнитель, вентиляторы, шумоглушитель, угловая, инспекционная, промежуточная части, а также рекуператор тепла- роторного, пластинчатого перекрестных потоков и батарейного типа.

Калорифер- водяной либо электрический. Охлаждающий теплообменник- с хладагентом вода либо фреоновое испарения.

Вентиляторы- с ременным приводом и обратнозагнутыми лопатками либо уникальной аксирадиальной конструкции с непосредственным приводом и бесшаговым регулированием скорости вращения.

Автоматика агрегата BASIC - на электронной либо микропроцессорной базе.

Корпус агрегата поставляется в сборе либо отдельными частями с двойной упаковкой входящих функциональных частей.

1.2 Идентификация агрегата

Наружные стенки агрегата имеют таблички, табличка с данными двигателя имеется при вентиляторе, табличка автоматики- на электрошкафу.

При контакте с PM-LUFT важно указать обозначения агрегата, а также номер заказа.

1.3 Спецификация

Исполнение, размер и проч. следуют из заказа.

1.4 Декларация окружающей среды

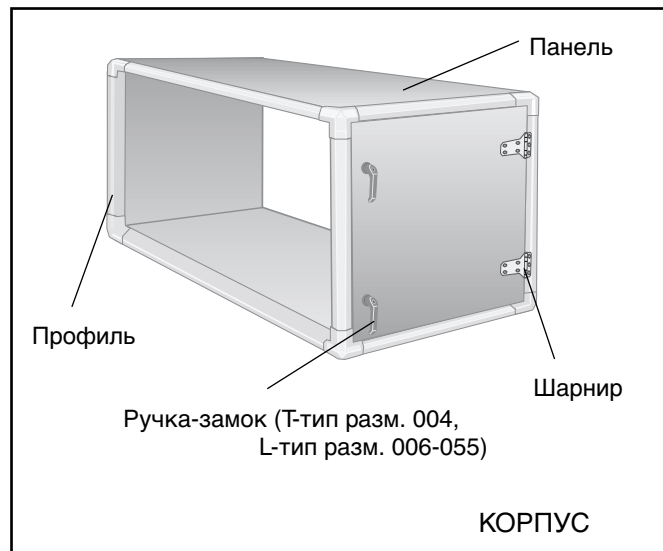
Может быть представлена по запросу.

2. Техника безопасности

Данную инструкцию необходимо изучить ДО начала работ. Повреждение агрегата вследствие ошибочных действий персонала из-за несоблюдения указаний данной инструкции не может быть признано основанием для выполнения нами гарантийных обязательств.

ВНИМАНИЕ!

Не открывай инспекционную крышку, расположенную на стороне давления за вентилятором во время его работы- это может стать причиной травмы.



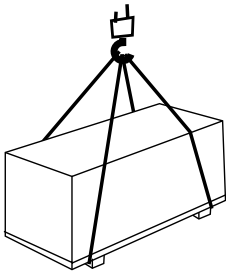
3. Установка и монтаж

3.1 Перемещение

Блоки/функциональные части BASIC поставляются на деревянных поддонах, упакованными в защитную пленку, которую, во избежание повреждения блоков, следует сохранить до самого начала монтажа.

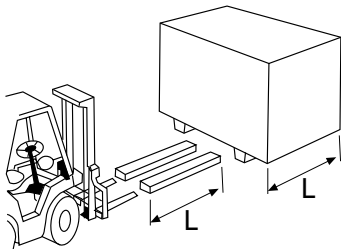
Способы перемещения агрегата:

1. Агрегат/функциональная часть в упаковке



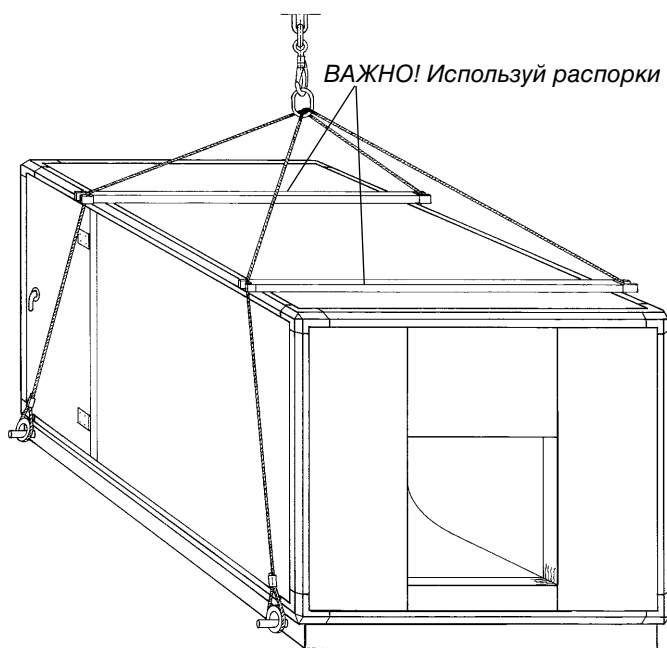
Загрузка ограничивается подъемными стропами.

2. Агрегат на деревянном поддоне



Вилы погрузчика должны быть достаточно длинными

3. Агрегат снабжен подъемными штырями



ВАЖНО! Используй распорки

Балка основания агрегата снабжена подъемными штырями

3.2 Размещение

Агрегат устанавливается на плоский и твердый фундамент, способный нести вес агрегата.

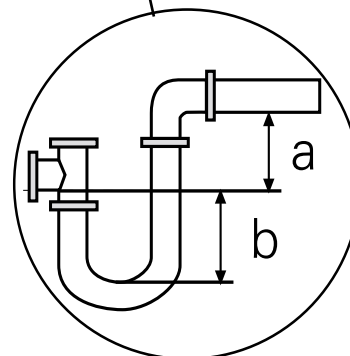
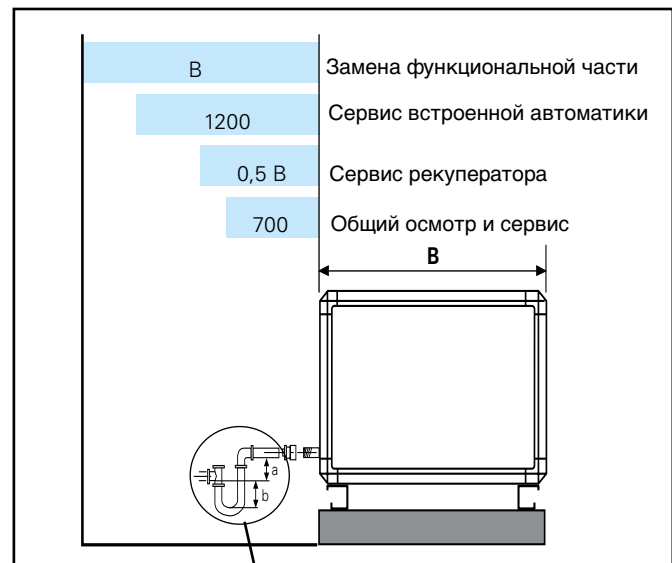
При присоединении электро- и трубопроводов необходимо обеспечить возможность открывания инспекционных дверей для техосмотра, а также возможность выдвинуть каждую функциональную часть агрегата для техобслуживания.

Необходимая зона обслуживания - не менее 700 мм.

В связи с тем, что агрегат снабжен, как правило, всасывающими вентиляторами, что означает пониженное давление в агрегате, важна правильная установка водяного затвора.

Высота a должна быть не меньше в мм, чем пониженное давление/разрежение в агрегате в мм в.с.

Высота b должна быть не меньше в мм, чем половина пониженного давления в агрегате в мм в.с.



3.3 Соединение блоков агрегата

3.3.1 Размер 004-027

Блоки монтируются вместе с помощью винтовых соединений в углу рамы, для размера 027-055 имеется дополнительное соединение по центру рамы. Для ремонта используй инспекционную дверь либо временно демонтируй одну из панелей блока.

1. Монтируй уплотнительную ленту на раме блока. См. рис. 1 и 2.
2. Вставь направляющий штифт в имеющееся отверстие в углу рамы блока. См. рис. 3.
3. Соедини два блока так, чтобы другой конец штифта попал в угол соединяемого блока. См. рис. 4.
4. Внутренний монтаж: Монтируй запор с винтом в каждый угол и затягивай попеременно 6 мм -вым ключом. См. рис. 4.

Наружный монтаж при необходимости: Сверли 9 мм отверстие под углом 15° в углу (рис. 5 и 6). Монтируй запор с винтом в каждый угол и затягивай попеременно 6 мм -вым ключом.

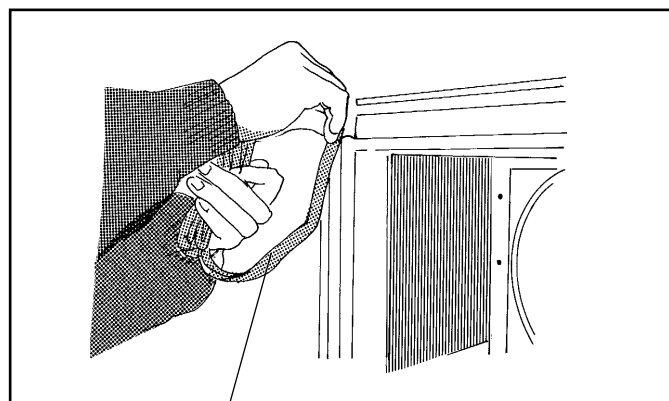
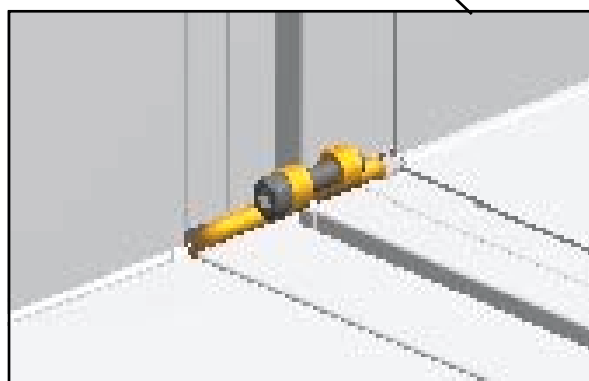
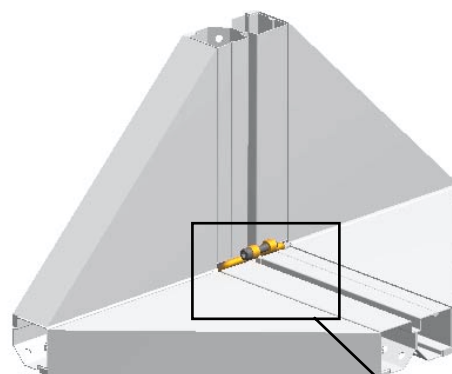


Рис. 1

Уплотнительная лента

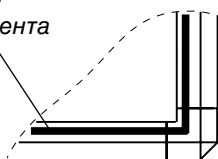


Рис. 2

Направляющий штифт

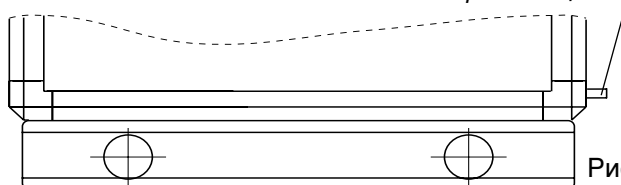


Рис. 3

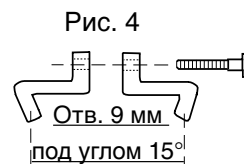


Рис. 4

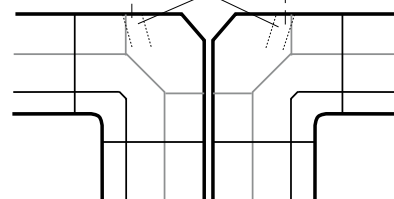


Рис 5, вид сверху

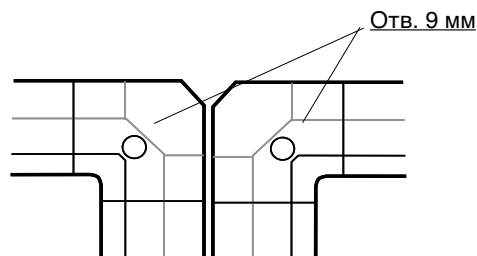
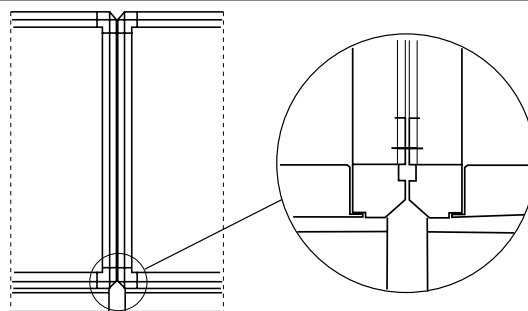


Рис 6, вид сбоку

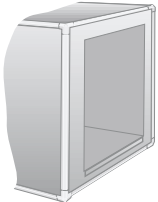
3.3.2 Размер 035-055

Блоки монтируются вместе с помощью болтов и гаек. При необходимости сборка может производиться также в порядке, изложенном в разд.3.3 пункты 1-4.



3.4 Присоединение воздуховодов

Для заборной или выбросной части выбирается как принадлежность фронтон соединения с либо без направляющих планок (не относится к заслонке, камере смешения, вентилятору- см. соотв. инструкции).



BCXZ-1-aaa-22-b
Фронтон соединения без направляющих планок



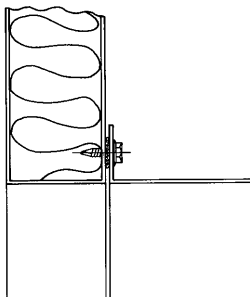
BCXZ-1-aaa-23-b
Фронтон соединения с направляющими планками

Присоединение к воздуховоду производится согласно Альт.1- без направляющих планок либо Альт.2- с направляющими планками.

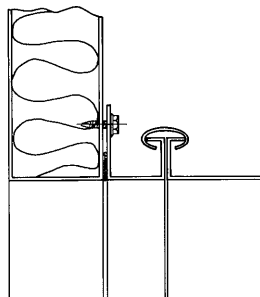
Перед началом работ контролируй, чтобы соседние блоки и воздуховод находились в одной линии как по высоте, так и сбоку.

Направляющие планки сбиваются пластмассовым молотком во избежание их повреждения.

СТАНДАРТНЫЙ ВОЗДУХОВОД



Альт. 1



Альт. 2

4. Характеристики корпуса

4.1 Общие сведения

BASIC-система состоит из функциональных частей, поставляемых отдельно, каждая в собственном корпусе, либо из блоков, каждый из которых включает несколько функций, либо как единый агрегат.

Наибольшая длина блоков для размеров 004–027 - 4000 мм, для 035–055 - 3000 мм.

Корпусные части состоят из прочных самонесущих рамных конструкций- жесткокрученных стальных с алюминиевым покрытием профилей, толщиной 1 мм и алюминиевых уголков.

Панели- стальной лист с алюцинковым покрытием класса окружающей среды М3, выполнены по принципу sandwich: 0,7 мм лист + 50 мм изолирование + 0,7 мм лист.

Инспекционные двери подвешены на шарнирах и могут быть снабжены замком с ключом. Размер 004 снабжен ручкой Т-типа, размеры 006-055 -ручкой L-типа.

4.2 Изолирование

Как стандарт, Basic имеет 50 мм пожаростойкое тепло- и конденсоизоляции. Возможна также поставка в корпусе пожарокласса EI 30.

4.3 Плотность

Корпус стандартного исполнения имеет плотность (относительно просачивания/утечки), соответствующую классу А согласно prEN 1886. Возможна также поставка в специальном корпусе класса В.

4.4 Термосвойства

Нормы CEN (prEN 1886) указывают термические и шумовые характеристики корпуса. Следует, однако, иметь ввиду, что нормы позволяют сравнить конструкции различных типов корпуса агрегата, но не могут применяться для расчетов, т.к. соответствуют конкретному агрегату, подвергаемому испытаниям.

Относительно коэффициента теплопередачи U (W/m^2C) корпус агрегата имеет 5 классов:

- T1 $U < 0,5$
- T2 $0,5 < U < 1$
- T3 $1 < U < 1,4$
- T4 $1,4 < U < 2$
- T5 Никаких требований

Стандартный корпус BASIC соответствует классу T3.

4.5 Шумовые характеристики

Шумоглушение корпуса (dB) согласно prEN 1886:

Октавная полоса (Hz)							
63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
3	8	22	28	25	25	31	32

Данные показатели не используются обычно для расчета уровня шума окружающей среды. Для этого расчета используются значения на диаграммах вентиляторов.

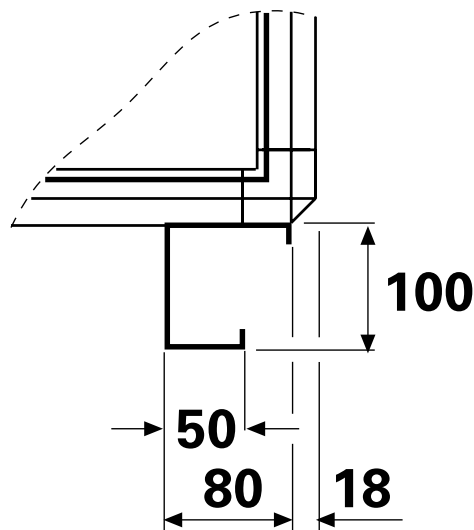
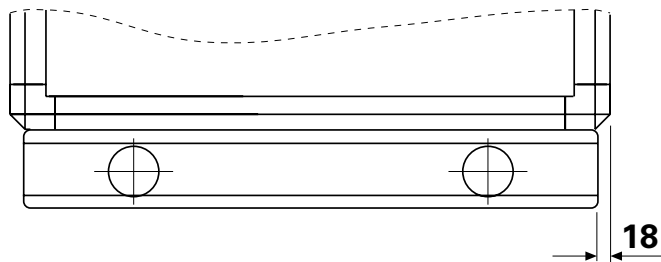
Шумоизоляция воздуха (dB) согласно ISO 140-3 для стенок:

Изолир.	Октавная полоса (Hz)							Rw
	63	125	250	500	1000	2000	4000	
Станд.	20	13	26	43	51	54	59	37
EI 30	23	14	25	43	51	54	59	37

Rw = характеристика шумоглушения стенок.

4.6 Размеры- основание

Основание поставляется как стандарт для рекуператора BCVF (размер 004–020), в остальных случаях заказывается как принадлежность. Размеры:

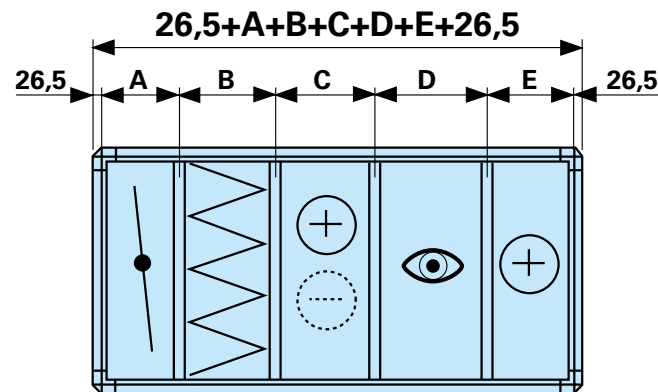


4.7 Длина- корпус (блок)

Общая длина корпуса получается суммированием длин блоков.

Если агрегат начинается и/или заканчивается частью, не показанной на эскизе с кантпрофилем, добавляем для этого конечного/начального кантпрофиля 26,5 мм (см. рис. ниже). Общая длина агрегата равна длине заказа = длине блока в спецификации.

ВАЖНО! Мах. 7 шт. функциональных частей/блоков для размеров 004–027, мах. 6 шт. функциональных частей/блоков для размеров 035–055.



26,5 мм добавляется к каждой стороне агрегата, показанного на эскизе без кант-профилей

4.8 Вес- корпус и функциональные части

В инструкциях для каждой функциональной части агрегата имеются эскизы и таблицы размеров, в т.ч. вес каждой функциональной части, включая основание и корпус. В некоторых случаях вес кантпрофиля не включен.

Если агрегат начинается и/или заканчивается частью, не показанной на эскизе с кантпрофилем- учитываем вес этого начального/конечного кантпрофиля.

BC-размер	Вес кантпрофиля стандарт.изолиров. корпуса, кг	Вес кантпрофиля EI30-изолиров. корпуса, кг
004	7	8
006	8	9
009	10	11
014	11	12
020	12	13
027	14	16
035	16	18
055	18	21